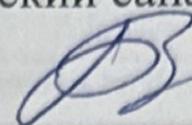


«УТВЕРЖДАЮ»
 Главный инженер
 ФГБУ «Клинический санаторий «Барвиха»



С.А. Будков

«09» января 2025г.

План технического обслуживания и ремонта
 технологического оборудования котельной на 2025 год

№	Наименование работ	Янв	Февр	Март	Апр	Май	Июнь	Июль	Авг	Сент	Окт	Нояб	Дек
1	Котел №2								■	■			
2	Котел №1						■	■					
3	Котел №3						■	■					
4	Котел №4					■	■	■					
5	Питательные и паровой насосы					■	■	■					
6	Питательный насос летнего режима					■	■	■					
7	Сетевые насосы №2, №3					■	■	■					
8	Сетевой насос летнего режима				■								
9	Подпиточные насосы					■	■	■					
10	Насосы горячей воды			■	■								
11	Насосы циркуляционные					■	■	■	■				
12	Солевые ямы №1, №2					■	■	■					
13	Дренажные насосы					■							
14	Сетевой водонагреватель №1						■						
15	Сетевой водонагреватель №2							■					
16	Водонагреватель циркуляционной воды			■									
17	Водонагреватель исходной воды				■								
18	Деаэратор питательной воды						■	■					
19	Хозяйство химводоочистки								■				
20	Барботер, газоходы, водостоки					■	■	■					
21	Мазутное хозяйство									■	■		
22	Тепловые сети					■	■	■	■				

Перечень работ к плану ППР технического обслуживания и ремонта на 2025 год

Котлы № 1,2,3,4

1. Установка заглушек на паропровод диаметром 125мм
2. Установить заглушки на газопровод на опуске перед котлом диаметром 100мм 2шт.
3. Открыть воздушник диаметром 50мм 2шт.
4. Открыть спаренные вентиля диаметром 32мм на коллектор 4шт.
5. Открыть спаренные вентиля диаметром 50мм на сливной линии котла 2шт.
6. После слива котла вскрыть люки верхнего барабана (демонтаж) 2шт по 15кг каждый.
7. Демонтаж люка нижнего барабана 1шт 15кг.
8. Разборка лаза в топку из кирпича (40 кирпичей).
9. Внешний и внутренний осмотр кладки топки и перегородок.
10. Открыть на слив спаренные вентиля на слив экономайзера диаметром 50мм 2шт.
11. Осмотр предохранительных взрывных клапанов топки 2шт и экономайзера 1шт.
12. Мойка верхнего барабана котла от накипи и шлама в ручную с очисткой металлической щеткой площадью 23,3 квадратных метра.
13. Промывка труб под давлением:
 - а) опускные трубы диаметром 159мм 2шт общей длиной 7м.
 - б) перепускные трубы диаметром 76мм 4шт общей длиной 24м.
 - в) экранные трубы диаметром 51мм 74шт общей длиной 203,5м.
 - г) конвективные трубы диаметром 51мм 528шт общей длиной 1452м.
14. Мойка нижнего барабана площадью 12,03 квадратных метра.
15. Протирка насухо двух барабанов

16. Демонтаж запорной арматуры вентиля: диаметром 50мм 18шт, диаметром 40мм 4шт, диаметром 32мм 10шт, диаметром 15мм 2шт.
17. Монтаж новой запорной арматуры в том же порядке и количестве.
18. Ремонт и настройка предохранительных клапанов диаметром 50мм 2шт и диаметром 100мм 2шт.
19. Ремонт и настройка клапана регулятора диаметром 50мм 1шт.
20. Ремонт площади нагрева 225,3 квадратных метра.
21. Монтаж люков верхнего и нижнего барабанов 3шт по 15кг.
22. Заполнение водой и опрессовка после ремонта давлением 16,25ат.
23. Слив воды до среднего уровня после опрессовки.
24. Засыпка кальцинированной содой для щелочения 35кг.
25. Закладка лаза топки кирпичем в количестве 40шт с последующей обмазкой шамотной смесью площадью 0,6 квадратных метра.

Ремонт солевой ямы № 1, 2

1. Откачивание воды из резервуара 1 кубический метр
2. Удаление ила 1 кубический метр
3. Демонтаж ограждения фильтров 2 квадратных метра
4. Выгрузка щебня верхнего и нижнего фильтров 1,5 кубических метра
5. Отмывка резервуара 20 квадратных метра
6. Промывка щебня 1,5 кубических метра.
7. Монтаж ограждения фильтров 2 квадратных метра.
8. Засыпка щебня верхнего и нижнего фильтров 1,5 кубических метра
9. Ревизия солевого насоса №2
10. Промывка трубопровода 20пог м диаметром 50мм
11. Ремонт крышки солевой ямы 3,8 квадратных метра
12. Пуск солевой ямы в работу.

Ремонт хозяйства химводоочистки(фильтра № 1,2,3,4,5)

1. Слив воды из ёмкости фильтра в дренаж
2. Разлуживание верхнего и нижнего люков
3. Изготовление отводящих линий для удаления катионита
4. Вскрытие дренажного люка для подключения отводящей линии.
5. Транспортировка бака ёмкости с улицы к фильтру для сбора оставшегося катионита.
6. Отсоединение лучевого коллектора внутри фильтра.
7. Демонтаж колпачков, 80шт.
8. Очистка ёмкости фильтра от оставшегося катионита.
9. Изготовление нового коллектора из оцинкованной трубы диаметром 115мм
10. Изготовление новых лучей и приварка к ним изготовленных резьб в количестве 80шт их запрессовка в новый коллектор.
11. Установка нового патрубка из оцинкованной трубы диаметром 89мм длиной 400мм
12. Установка новых колпачков на лучи.
13. Монтаж лучевого коллектора.
14. Отключение отводящей линии и закрытие дренажного люка.
15. Подача воды под давлением на пропускающие способности колпачков и герметичность резьбовых соединений.
16. Слив воды в дренаж после проверки.
17. Залуживание нижнего смотрового люка.
18. Загрузка катионита в ручную 3,4 кубических метра.
19. Залуживание верхнего загрузочного люка.
20. Опресовка собранного фильтра.
21. Пуск в работу.

Все виды насосов